⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ® 公開特許公報(A) 平4-196675

®Int.Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号 D 9068-5C ❸公開 平成 4年(1992)7月16日

H 04 N 1/4

1/40

D 9068-5C 9068-5C

寒杏請求 未請求 請求項の数 2 (全19頁)

②特 顧 平2-321685

②発 明 者 星 野 透 東京都日野市さくら町1番地 コニカ株式会社内

②出 願 人 コニカ株式会社 東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

⑩代 理 人 弁理士 山口 邦夫 外1名

明 組 書

1. 発明の名称

色维定方

2. 特許請求の範囲

(1)複数の入力色分解画像情報の各組み合わせに対する表色系の値を求めると共に、複数の出力色分解画像情報の各組み合わせに対する上配表色系の値を求め、

上配表色系としてし\* u\* v\* 表色系またはし

\* a \* b \* 表色系を用い、

上記入力色分解画像情報の任意の組み合わせに

上配複数の出力色分解面集情報の各組み合わせ に対して求められた表色系の値を用いて、上配入 力色分解画像情報の任意の組み合わせに対する上 配支換された表色系の値と関し値を得る上配出力 を分解画像解列の組み合わせを求めることを特数 とする色種変方法。

との比に応じて変換されるように変換し、

(2)複数の入力色分解画像情報の各組み合わ

せに対する表色系の値を求めると共に、複数の出 力色分解画像情報の各組み合わせに対する上記表 色高の値を求め、

上記表色系としてし\* u \* v \* 表色系またはし
\* a \* b \* 表色系を用い。

上記入力色分解画像情報の任意の組み合わせに 対して得られた表色系の値のうちu\*、v\*また はa\*、b\*を、影度が、そのときの色相上でよ のときの明度および影度を通る医離上の上記出力 側色立体の最大影度値のa僧(c4.1.0)より 小さい場合は変換せず、影度が、上記度離上の上 記出力制色立体の最大制度値の a 併以上となる場合は、色相は一定で、かつ制度が、上配入力制色立体の上配置額上の最大制度値および上配出力制色立体の上配置額上の最大制度値を a 併した値の差と、上配出力制色立体の上配置額上の最大制度値を a 併した値の差との比が影響をあるように実験した。

さらに、所定の明度範囲において上記制度が変 換される場合に、上記し\*を上記制度の変換量に あとて変換し、

少なくとも高明度部で上記し\*を影度低下にと もない明度を低下させるよう上記影度の変換量に あじて変換し。

上記複数の出力色分解菌像機構の各組み合わせ に対して求められた表色系の値を用いて、上配入 力色分解菌像機構の生意の組み合わせに対する上 配変換された表色系の値と同じ値を得る上配出力 色分解菌像機の組み合わせを求めることを特徴 とする色緒変力法

# 3. 専明の詳細な説明

### 「産業上の利用分野]

この発明は、例えばカラーテレビ製像をカラー ハードコピーに再現する数に使用される色分解製 像修正装置に適用して舒適な色推定方法に関する。 「長期の需要」

カラーテレビ首集をカラーハードコピーに再現 する場合、それぞれの表色系が相違する。すなあ ち、カラーテレビ首像は知色法によりカラー 一面 が構成され、その表色系としてはR、G、B表の としては残色法によりカラー 画像が構成され、その 表色系としては例えばY、M、C建築系が使用される。このような場合、これらの要色系・ マッツ線 マまり色響が行なわれる。

例えば、カラーテレビ画像をハードコピーに再 現する場合には、第20回に示すように、赤泉、 ほG、青Bの画像データがカラーマスキング製 10に供給され、このカラーマスキング製 110に トリイエローY、マゼンタ州、シアンCの画像デ ータ(色修正データ)が出力され、この色修正データがカラープリンタ100に供給される。

ーバッチを測色して求められる表色系の値と同じまたは近い値を得るカラーハードコピーのY. M. C の面像データの組み合わせを補間演算によって求めるものである。

ところで、一般にカラーテレビディスアレイの R. G. Bの質像データによる色質環境肥は、カ ラーハードコピーのY. M. Cの質像データによる色質環境開上りも広くなっている。

したがって、上述したようにR、 G、 B の画像 データに対して求められた表色系の値を、そのま ヤ、 M、 C の画像データに対する表色系の値に 対応させて Y、 M、 C の画像データを求めるもの によれば、 R、 G、 B の画像データとして Y、 M. C の画像データによる色再現象簡を離えるものが ののではないでは、 C ないでは、 C ないできる Y、 M. C の画像データが本本しなくなる。

このような不都合を除去するために、 R. G. Bの画像データによる色再現範囲を圧縮して、 Y. M. Cの画像データによる色再現範囲に合わせる 必要がある。 使来例として、例えば特所取63-25488 9号公報に記載されるように、色相一定で、無動 色軸方向に移動させて圧縮することが提案されている。

#### 「発明が解決しようとする課題]

ところで、移動時に明度、影度等をどのように 変化させるかは、変換結果に大きな影響を与える ため、重要である。

しかし上述公報には、この点に関する具体的記載はなく、 自然な変換結果が得られる最適な方法 は順示されていない。

そこで、この発明では、カラーテレビ画像をカ ラーハードコピーに再現する場合に、明度、影度 を良好に再現できるようにすることを目的とする ものである。

### [課題を解決するための手段]

第1の発明に係る色推定方法では、 複数の入力 色分解蓄像情報の各組み合わせに対する表色系の 値を求めると共に、 複数の出力色分解菌像情報の 各組み合わせに対する表色系の値を求める。

表色系として L \* u \* v \* 表色系または L \* a \* b \* 表色系を用いる。

そして、入力色分解画温情報の任意の組み合力 として特情を発き入りまします。 入り もりが 再温情報の名のせい対して体の 力れる表色系の値かけいない無数 と動きのの最大値が表示する人の傾向が を動きの可能を指するようなのである。 を対しては、からない。 をがらない。 をが

また、入力色分解菌 信情報の任意の組み合わせに対して得られた表色系の値のうちロ \*、・・\*\* と、影度が出たい \*・・\*\* とこの色粗、明度での最大質値のよく1...。 ) より小さきの色粗、明度での最大変は、一点のよりない。 1、0 ) より小さきの色粗、明度での最大影度値の a がほして、かつ参数、明度での最大彩度がある。 1、0 日本のときのの世の表現のよりをある。 1、1 日本のでのよりのより、1 日本のでのより、1 日本のでのより、1 日本のでのより、1 日本のでのより、1 日本のでのより、1 日本のでのより、1 日本のでのより、1 日本のでのより、1 日本のでは、1 日本のでは、1

での最大彩度値を a 倍した値の差と、出力側色立体のそのときの色相、明度での最大彩度値 および その最大彩度値を a 倍した値の差との比に応じて 智橋されるように変換する。

そして、複数の出力色分解画像情報の各組み合 わせに対して求められた表色系の値を用いて、入 力色分解画像情報の任意の組み合わせに対する上 更適された表色系の値と同じ値を持る出力色分 解画像情報の組み合わせを求める。

第2の発明に係る色維定方法では、複数の入力 色分解質像情報の各組み合わせに対する表色系の 値を求めると共に、複数の出力色分解菌像情報の 各組み合わせに対する表色系の値を求める。

表色系として L \* u \* v \* 表色系または L \* a \* b \* 表色系を用いる。

そして、入力色分解蓄像情報の各組み合わせに 対して得られた表色系の値のうちし<sup>®</sup>を、入力色 分解蓄像情報の各組み合わせして求められる を基本の値で構成される入力側色立体の無効を色 上の明度の最大値および最小値の差と、出力色分 解画像情報の各組み合わせに対して求められる表 色系の値で構成される出力側色立体の無影色軸上 の明度の最大値および最小値の差との比に応じて な輪する.

さらに、 所定の明度範囲において影度が変換される場合に、 L \* を影度の変換量に応じて変換する

また、少なくとも高明度部で上記し\*\*を彩度低下にともない明度を低下させるよう彩度変換量に応じて変換する。

そして、複数の出力色分解菌集情報の各組み合 わせに対して変められた表色系の値を用いて、入 力色分解菌性情報の任意の組み合わせに対する変 力を力を表示の値と同じ値を待る出力色分解菌 体験の組み合わせを変める。

### fer #11

第1の発明方法においては、表色系としてL\*u\*v\* 表色系またはL\*a\*b\* 表色系が用い

明度方向に関しては、入力関色立体と出力関色 立体の最多色動上の明度の広がりの比に応じて、 入力を分解画集情報の多組み合力せに対して待ら 入力を表色展の質のうちしまが変換され、入力側色 なの明度が圧襲等集まれる。

影度方向に関しては、 入力側色立体と出力側色 立体の色再現範囲の重なる部分の中央部では変換 されず、その周辺都では 2 つの色立体の影度の広

がりにあじて入力色分解蓄像情報の多組み合わせ に対して得られた表色系の値のうちu<sup>®</sup>、 v<sup>®</sup>ま たはa<sup>®</sup>、 b<sup>®</sup>が変換され、入力関色立体の彩度 が圧闘等値される。

これにより、自然な変換結果によって入力側の 色再現範囲は出力側の色再現範囲内に入るように なり、求められる出力色分解画像情報による色再 現は自然なものとなる。

第2の発明方法においては、さらに例えば高明 度都では制度の低下にともない明度を減少させる ように制度を圧縮させるので、u<sup>\*</sup>、v<sup>\*</sup>または a<sup>\*</sup>、b<sup>\*</sup>が支持されて制度が圧縮等像される肌 制度の低下量が抑制される。

これにより、例えば高明度、高彩度部分での圧 翻写像による色みの低下が防止される。

#### 「車 輪 例 1

以下、図面を参照しながら、この発明の一実施 例について説明する。本例はR. G. Bの面像デ ータの各組み合わせによるテレビディスプレイ上 での再現色を、例えばカラー印朝で再現するため の Y, M, C, K (スミ) の面像データの組み合 わせを振るものである。

なお、ここで、 R, G, B, Y, M, C, Kの値はいずれも0~255の値になるものとして数明まる。

①まず、R、G、Bの画像データの各組み合わせによるカラーバッチをテレビディスプレイに表示して調色し、X、Y、2 表色系の値を求め、さらにL\*、u\*、v\* 表色系の値を求める。

この場合、例えばテレビディスプレイに模様されたR、G、Bの名名ピットのフレームメモリにコンピュータでR、G、Bの質像データを考さる、その色をテレビディスプレイ上に表示することができる装置を用い、以下に示す(方法-1)あいは(方法-2)によってX、Y、Z 表色系の質を求める。

### (方法-1)

R, G, Bの面像データの各々に対して、 0. 6 4, 1 2 8, 1 9 2, 2 5 5 の 5 つの量子化レ ベルをとり、これらの各組み合わせによる色(5 ×5×5=125)を1色ずつテレビディスプレイ上に表示するようにコンピュータで操作し、1色ずつ分光数射針を用いて調色し、X, Y, Z表色系の値を求めていく。

ここで、 5 × 5 × 5 = 1 2 5 の中間を内持処理 して 9 × 9 × 9 = 7 2 9 にした。 9 × 9 × 9 = 7 2 9 の色を調色してもよいが、 郷定数が多くなる。 (方法-2)

テレビディスプレイの色再現の式として知られている。以下の基本式にあてはめて X, Y, 2 表色系の省を計算してもよい。

G、 Bの各単色につき0~255までの量子化レベルの間で10~20点程とり、その値でテレビディスプレイに表示した色を分光散射針で調色し

て X、 Y、 Z の値を求め、 R、 G、 B と X、 Y、 Z の値の関係から各係数の値を求める。

Xn / (Xn + Yn + Zn ) = 0. 3127 Yn / (Xn + Yn + Zn ) = 0. 3290 ここで、Xn, Yn, Zn の絶対値のレベルを 決定しなければならないが、X, Y, Zの 調定値 のレベルに合わせるようにするため、自色(R = G = B = 255) を表示したときのX, Y, Zの 値のYにYn を経貨等しくした。

式を満足するものとなる.

# このようにしてし\*\*、 u \*\*、 v \* 表色系の質が、 R、 G、 B の質像データによる 9 × 9 × 9 = 7 2 9 の色について求まる。このし\*\*、 u \*\*、 v \* 表 毎系の値を

とする。 第1回はこの値をし\*, u\*. v\* 表色 系に示したものであり、 以下これをテレビディス プレイの色立体と呼ぶことにする。

②次に、Y、M、Cの面像データの多能み合わせによるカラーバッチを調色し、X、Y、Z表色系の値を求め、さらにし\*、u\*、v\* 我色系の値を求める。

この場合、 Y、 M、 C の蓄像データの各々に対 して、 0、 6 4、 1 2 8、 1 9 2、 2 5 5 の 5 つ の量子化レベルをとり、 これらの各組み合わせに よる色 (5×5×5 = 1 2 5) のカラーバッチを 作成する。

このとき、 Y, M, Cの面像データの各組み合

かせに対して、 それぞれ以下の関係式でもって K の画像データを求めることにし、 Y. M. Cの画 像データによるカラーバッチにその量のスミ K を 加える。

K = 1 .6 (min[Y,M,C] - 128) ··· (1) ただし、K < 0 であれば K = 0

# 寒酸には

の Y. M. C. Kの4 枚の首集を製版用スキャナーで4 枚の白薫フィルムに出力し、それをもとに Y. M. C. K4 枚の刺版に焼き付け、Y. M. C. Kの4色のインクでその刺版から印刷するという道常の劇版の印工程により印刷し、5×5×5×5×12 5・0 12 5・0 カラーバッチを作成する

そして、このカラーバッチを色彩色差針で測定し、X, Y, Z表色系の値を求め、さらにし\*.
ロ\*. v\* 表色系の値を計算する。

ここで、 5 × 5 × 5 = 1 2 5 の中間を内揮処理 して 9 × 9 × 9 = 7 2 9 にした。 9 × 9 × 9 = 7 2 9 の色のカラーパッチを印刷して褪色してもよいが、 郷盤敷が多くなる。

とする。第2回はこの値をし\*, u\*, v\* 表色

系に示したものであり、以下これを印刷物の色立体と呼ぶことにする.

③次に、テレビディスプレイの色立体の値から、 L\*の最大値および最小値を求める。

この場合、 9 × 9 × 9 = 7 2 9 の色の中でしま が最大となる組み合わせと、 しょ が最小となる組 み合わせを求め、そのときのしまを求める。

「最大値」

の最大値および最小値が印刷の色立体のL#の最

大道および最小値となるように、 次式のように 継形に変換する。

$$L * TV2 = \left(\frac{L * IN * ax - L * IN * in}{L * TV1 * ax - L * TV1 * in}\right)$$

× (L\* TV1- L\* TV1min) + L\* INmin それに合わせて、 u\*, v\* も、次式のように 変換する。

$$u * TV2 = \frac{L * TV2}{L * TV1} \quad u * TV1$$

$$v * TV2 = \frac{L * TV2}{L * TV1} v * TV1$$

⑥次に、し\*が等間隔になるグレイ段階チャートの印刷物を作成する。

つまり、u\*, v\* = 0で、L\*が20~100の範囲、かつ5量子化レベルの間隔となるグレイ段験チャートを作成する(第3関章報)。

この場合、 印朝物の色立体の値 L \* IN (Y, M, C), u \* IN (Y, M, C), v \* IN (Y, M, C) を用い、 収束演算によってグレイ段階チャートの各ステップにおける Y, M, Cの値を求める。

R = G = B = 255で白色を表示したときの L\*の値で、L\* TY1maxとする。

「最小值」

R = G = B = 0 で **無色を表示**したときのし\*
の値で、 L \* Tylminとする。

②次に、印刷の色立体の値から、 L \* の最大値 および長小値を支める。

この場合、 9 × 9 × 9 = 7 2 9 の色の中でし\*
が最大となる組み合わせと、 し\* が最小となる組 み合わせを切め、 チのとなのし\* を求める。

「最大值」

Y = M = C = 0 ( K = 0 ) で自地についての L\* の値で、L\* IN=ax とする.

「姜小樓」

Y = M = C = 255 (K = 203)で黒色を 即調したときのし"の値で、し" IN min とする。 ⑤ Xc、テレビディスプレイの色立体の質し" Tv、u"Tv、v"Tvlをし"Tv2、u"Tv2、v" Tv2に交換する。

すなわち、テレビディスプレイの色立体のL\*

ここで、収束消算について説明する。この場合、 グレイ股限チャートの多ステップの色立体の値が、 印制物の色立体(第2図に図示)に目標値T'と して与えられる。

簡単のため、基本色を2色(例えば、Y, M) として説明する。

第4回はY、 M 展開系である。上述した©の処理によって各格子点をし\*、 u \*、 v \* 表色系に 事金すると、第5回に示すようになる。第4回に おける正方形の現点B、 C、 G、 F は、それぞれ 第5回におけるB'、 C'、 G'、 F ' に対応す

まず、グレイ段階チャートの各ステップに対するL\*、 u\*、 v\* 表色系の値が、目標値T'として与えられる(第5回参照)。

この場合、目標値T'が、第5回に示すように、 格子成本 '~ d'で聞まれる 領域内にあるとき、 Y、 M 産 展 系における Y、 M の 成 A か 合 わ せ (目 係 位 T) は、 第4回に示すように、 格子点 a ~ dで 頭まれる 領域内にあるものと 核定される。 そして、目標値下が格子点 a ~ d によって形成される領域のどこに対応付けながら、収度演算をして求める。このように収度演算をするのは、第4 図の産属系に対応付けながら、収度演算をして求める。このように収度演算を一本の交換が販知であるにもあるにもある。この建の変換は非常にできる。

まず、目標値下、が81個の格子点(第5図参照)によって形成される複数の領域のうちどの領域にあるかを求める。第7図に示すように領域30にあるときには、第6図に示すように目離値下は領域30にあるものと推定する。

次に、推定された領域SOを4つの領域SI~S 4に等分する。5種の分割点e~iは既に求められ ている周囲の格子点を利用して重み平均によって 重出する。そして、この分割点e~iに対応する 値をし\*。v\*、v\*表色系に変換したときの値 を用7回の表色系にプロットし、プロットされた 分割点e'~i'によって形成された4つの領域 S1'~S4'のうちどの機械に目標値で'があるかを求める。 第7 図に示すように領域S2'にあるときには、第6 図に示すように目標値では領域S2'に対応した機械S2にあるものと様望する。

次に、推定された機能S2を4つの機能S5~S 8に等分する。 5個の分割点」へ口は既に求かられ でいる周囲の格子点および分割点を考別にして重み 平均によって算出する。そして、この分別に対 に対応する値をL\*、u\*、v\* 表色系に変換 したとの値を第7回の表色系にプロットし、た な4つの機能S5°~S8°のうちどの機能な目 値で「があるかを求める。第7回に示すように目標 幅S8°にあるときには、第6回に示すように目標 幅S8°にあるときには、第6回に示すように目標 幅S8°にあるときには、第6回に示すように目標 幅をなる。

次に、権定された領域S8を4つの領域S9~S 12に等分する。5個の分割点o~sは既に求められている周囲の格子点および分割点を利用して重 み平均によって复出する。そして、この分割占。

〜 s に対応する確定し\*、 u \*、 v \* 表色系に 厳したときの確を第7回の表色系にプロット フットされた分割点。 '〜 s ' によって形成さ れた4つの領域 s 9' 〜 s 12' のうちどの領域に目 領域 T ' があるかを求める。 第7回に示すように 領域 S 10' にあるときには、第6回に示すように 目 係 で は 領域 S 10' に対応した 領域 S 10にある ものと複写する。

このような機械の分割を繰り返すことによって 格子は次第に小さくなり、ついには収集する。そ して、 収集した領域を形成する4つの格子点ある いは分割点を平均することによって目標値下が求 められる。

また、上述した収集演算によって求められる各 ステップにおける Y. M. Cに対して、それぞれ (1) 式をもって Kの値を求める。

そして、上述したように求められる各ステップ における Y. M. C. Kの画像データから製原印 閉工程を軽て印刷され、グレイ段階チャートが作 疲される。 ⑦次に、L\*が等間隔になるグレイ段階チャートをテレビディスプレイに表示する。

つまり、 u \* . v \* = 0 で、 L \* が 2 0 ~ 1 0 0 の範囲、 かつ5 量子化レベルの間隔となるグレ イ段階チャートを表示する (第 3 図 章照)。

この場合、色立体のデータとして、L\* TV2 ( R, G, B), u\* TV2 ( R, G, B), v\* TV2 ( R, G, B) を用い、収束演算によってグレイ段階チャートの各ステップにおける R, G, Bの値を求める。

そして、上述したように求められる各ステップ における R、 G、 B の画像データからテレビディ スプレイ上にグレイ段階チャートを表示する。

$$u * TV3 = \frac{L * TV3}{L * TV2} \quad u * TV2$$
 $v * TV3 = \frac{L * TV3}{L * TV2} \quad v * TV2$ 

ここで、定数ヶの値を変更し、L \* TV3、u \* TV3、v \* TV3 に計算し直し、のの様件をし\* TV2 . u \* TV2、v \* TV2の代わりにし\* TV3、u \* TV . y で印刷物のチャートと比較する.

そして、以上の①および®の操作を繰り返し、 そのときのし\* TY3、 u \* TY3、 v \* TY3を以下の操作で用いることにする。

⑤次に、R, G, Bの各組み合わせに対するY,M, C, Kの組み合わせ(色修正データ)を求める。

 すなわち、R. G. Bの各組み合わせの色(3

 2×32×32=32768) に対するL\*, u\*,

 v\*表色系の個L\*TV3, u\*TV3, v\*TV3を求め

る。そして、この値を印刷物の色立体(第2図に 図示)に目標値T として与え、収束演算によっ てR, G, Bの各組み合わせに対する Y, M, C の値を求める。

この段階で、印制物の色高規範囲がテレビディ スプレイの色高規範囲に比べて狭いため、目標値 T が印制物の色高規範囲の外になる場合があり、 以下に示す[例1] ~ [例3] の方法により目標 値丁:を印刷物の色高規範囲内に変換し、その後 板変態葉によってY, M, Cの値を求める。

### **「何1**1

R. G. Bの各組み合わせに対して求まるし<sup>\*</sup>
T19。 u \* T19。 v \* T19の値が印刷料の色立体(所 2 図に図示)に目標値T \* として与えられる。 こ ときの、し \* 。 u \* 。 v \* の値を、それぞれし \* T\* 。 u \* T\* 。 v \* T\* とする。また、 √ u \* T\* \* \* + v \* T\* \* で求まる影度値を r T\*、 arctan ( v \* T\* / u \* T\* ) で求まる影度値を r T\* とする とき、そのし \* T\* 。 O \* 下 における印刷料の色立 作の影度の最大値 r I Naax T\* を a 値(a < 1. 0)

、例えば約2/3倍した彩度値r INmidT\* を関値とする (第8図参照)。

r T が r I N m i d T 、以下となる場合には変換せず に、 L = T' = L = T'、 u = T' = u = T'、 v = T' = v = T'、 r T' = r T'、 θ T' = θ T' とす る。

また、 r  $T^*$  が r  $INmidT^*$  より大きい場合には、  $L^*$   $T'=L^*$   $T^*$ 、  $\theta$   $T'=\theta$   $T^*$  とすると共に、 r T' を次式のようにする。

$$r T' = \frac{(r INmaxT'' - r INmidT'')}{(r IVmaxT'' - r INmidT'')}$$

 $\times$  ( r T  $^{\circ}$  - r !NmidT  $^{\circ}$  ) + r !NmidT  $^{\circ}$ 

この式で、 r  $TV = axT^-$  は、 その  $L = T^-$ 、  $\theta$   $T^-$  におけるテレビディスプレイの色立体の影度の最大値である(第8回参照)。

以上のように、L \* T \* , u \* T \* , v \* T \* より変複されたL \* T \* , u \* T \* , v \* T \* は、いずれも印刷物の色容現範囲内に入ることになる。

なお彩度の最大値は次のようにして求める。

色立体の外面となる組み合わせの値のみを明度 し<sup>2</sup>、 彰度 r、 色様のに変換した値を用いる。 因 みに、 色立体の外面になる面は8 面あり、 Y、 M、 C または B、 G、 R がすべて 0 また は最大に なる 面 である。 そして 色相 の、 明度 ID で が さまれる 格 アトロ位置を関し出し、 その間の 4 点の 彰度の 値から置み付け平均して 求める。

次に、R. G. Bの各種み合わせに対して求ま むし\* T'. u\* T'. v\* T' を印刷物の色立体( 第2回に回示)に目標値T'として与え、収束演 算によって、Y. M. Cを求める。収束演算は新 4回~第7回で製明したと同様であるので、製明 は省略する。

## [912]

T':+v=T':で求まる制度値を「T'、arctan (v=T'/u=T')で求まる色相角をのT'とするとき、その色相角のT'での色立体の新面上で、 L=T'、「T'を達る直線を考える(第9回季期) この直差は次式で示すようになる。この式で「 は物度を示している。

$$L * = b \times r + c \cdot \cdot \cdot (2)$$

この直線上での印刷物の色立体の影度の最大値と、 その2/3倍の影度値と、 テレビディス サイ の色立体の影度の最大値によって求まる 移動量だけを、直線上内側に移動することになる。

ここで、上述した直線の意味は、この線上に沿って目標値を移動させることになるから、どのくらい明度を推奨させながら影度を減少させるかを 決定するものということになる。

(2)式は、L\*T\*の値に応じて以下のように 雷められる。

L\* T\* ≤ 7 0 では、

b = 0

c = L \* T\*

.

## 上で、彩度を変換する。

第11間に示すように、直維上における印刷物の色立体の影響の最大値 r INwaxT\*を a.倍(a.く 1、 0)、例えば的 2 / 3 倍した影度値 r INwidT\*を関値とする。

r T  $\dot{m}$  r I Naid T  $\dot{n}$  以下となる場合には変換せず  $\dot{n}$  に、L = T  $\dot{n}$  = L = T  $\dot{n}$  、u = T  $\dot{n}$  = u = T  $\dot{n}$  、v = T  $\dot{n}$  = v = T  $\dot{n}$  、r T  $\dot{n}$  = r T  $\dot{n}$  、 $\theta$  T  $\dot{n}$  =  $\theta$  T  $\dot{n}$  と  $\dot{n}$  る.

また、rT"がrINeidT"より大きい場合には、 重観上におけるテレビディスプレイの色立体の影 度の最大個をrTV=axT"とし、rT'を以下のよう に求める。

$$r T' = \frac{(r INmaxT' - r INmidT')}{(r IVmaxT' - r INmidT')}$$

× ( r T" - r INmidT" ) + r INmidT"

色相角は一定で $\theta$  T'  $= \theta$  T' とする。 なお、 u \* T'、 v \* T'は、 $\theta$  T'  $= \theta$  T"、 かつ r T'が上述式となるような値となる。

さらに、彩度値がrT"からrT'に直線上を移

L\* = b × r + c

= L \* T · · · · (2 a)

とされる.

L \* T^ > 7 0 では、

 $b = (L * 0 - 7 0) / 3 0 \times 0. 1 5$ 

c = L \* 0

 $L * = b \times r + c$ 

= (L\*0-70)/30×0. 15×r+L\*0

とされる。ただし、し = 0は、そのときの r = 0 に おけるし = の値であり、(2 b)式のし = 、 r に、 それぞれし = T\*、 r T\* を代入することで、以下 のように求められる。

$$L * 0 = \frac{L * T' + 0. \quad 1.5 \times 7.0 \times r.T' / 3.0}{1. + 0. \quad 1.5 \times r.T' / 3.0}$$

第10回は、上述のように定められる収穫の状

次に、このように目標値丁~で定められた直線

離変化を示したものである.

動したときの明度値の変化量は、b ( r T\* - r T') であるので.

L \* T' = L \* T' - b ( r T' - r T' )
E + 5.

この場合、  $L = T^* \le 7$  0 では b = 0 であるため 明度値は変化せず、  $L = T^* > 7$  0 では b > 0 であるため明度値は低下する。

以上のように、レ\* T', u\* T', v\* T' より 変換されたレ\* T', u\* T', v\* T' は、いずれ も印刷物の色再現範囲内に入ることになる。

次に、R. G. Bの各組み合わせに対して家まるし<sup>®</sup> T', u<sup>®</sup> T', v<sup>®</sup> T' を印刷機の色立体( 第2回に回示)に目標値T'として与え、収束演算によって、Y, M. Cを求める。収束演算は解 4回~第7回で説明したと同様であるので、説明 は省略する。

なお、例1は、(2)式の直線の式を、L = L = T に固定したときに相当する。第12回は、例1における直線の状態変化を示したものである。 [稱3]

R. G. Bの客組み合わせに対して求まるし。
TYS. u = TYS. v = TY3 の個が印刷物の色立体(
第 2 図に図示)に目離値下 'として 与えられる。
このときの、し\*, u = , v = の値を、それぞれし = T'. u = T'. v = T' で求まる影度値を「''、 arctan(
v = T' / u = T') で求まる影度値を「''、 arctan(
v = T' / u = T') で求まる影度値を「''、 t = v = T' / u = T') で求まる影度値を「''、 arctan(
v = T' / u = T') で求まる影成値を「''、 arctan(
v = T' / u = T') で求まる影成値を「''、 arctan(
v = T' / u = T') で表まる形角をの「'' とする
とき、その色相角の「'' での色立体の層面上で、し
ま T'、 r T' を適る値値を考える(第9回参照)。
この直載は次式で示すようになる。この式で「は

L \* = b × r + c · · · (2)

この直接上での印刷物の色立体の形皮の最大値と、 その 2 / 3 前の形度値と、 テレビディスプレイの色立体の形度の最大値によって求まる存動量だけ、 直接上内側に存動することになる。

ここで、上述した直線の意味は、この線上に沿って目標値を移動させることになるから、 どのくらい明度を増減させながら形度を減少させるかを 接寄するものということになる。 (2)式は、L\*T\*の値に応じて以下のように 定められる。

L \* T" < 5 0 T H.

 $b = (50 - L * 0) / 30 \times (-0.15)$  c = L \* 0

7

 $L*=b\times r+c$ 

とされる。ただし、L \* 0は、そのときのr = 0 に おけるL \* の値であり、(2 a)式のL \* 、r に、 それぞれL \* T\*、 r T\* を代入することで、以下 のように求められる。

50≤L\*T°≤70では、

b = 0

c = L \* T"

で、

L\* = L\* T" . . . . (2 b)

とされる.

L\* T" > 7 0 では、

影度を示している.

 $b = (L * 0 - 7 0) / 3 0 \times 0. 15$ 

T

L \* = b × r + c

= (L = 0 - 7 0) / 3 0 × 0. 1 5 × r + L \* 0 . . . (2 c)

とされる。ただし、し\*0は、そのときのr=0に おけるし\*の値であり、(2c)式のし\*、rに、 それぞれし\*T\*、rT\*を代入することで、以下 のように求められる。

L\* 0= L\* T" + 0. 15 × 70 × rT" / 30

第13回は、上述のように定められる直兼の状態変化を示したものである。

次に、このように目標値で"で定められる産業 上で、形度でを変換する。

第11回に示すように、直兼上における印刷物の色立体の彩度の最大値でINmaxT"を a 倍(a <

 0)、例えば約2/3倍した彩度値riNmidTで を関値とする。

r T" が r I Neid T" 以下となる場合には変換せずに、 L \* T" = L \* T"、 u \* T" = u \* T"、 v \* T" = v \* T"、 r T" = r T" r T" r T" = r T" r T" r T" = r T" r T"

また、rT\*がriNaidT\*より大きい場合には、 直観上におけるテレビディスプレイの色立体の影 度の最大値をrTVsaxT\*とし、rT\*を以下のよう にもめる

 $rT' = \frac{(rINmaxT'' - rINmidT'')}{(rTVmaxT'' - rINmidT'')}$ 

× ( r T" - r INmidT" ) + r INmidT"

色相角は一定で $\theta$  T' =  $\theta$  T' e する。なお、u = T'、v = T'は、 $\theta$  T' =  $\theta$  T"、かつ r T'が上述式となるような質となる。

きらに、彰度値がrT<sup>\*</sup>からrT<sup>\*</sup>に直線上を移動したときの明度値の変化量は、b (rT<sup>\*</sup> - rT<sup>\*</sup>)であるので、

 $\Gamma * L_{*} = \Gamma * L_{*} - p (L_{L_{*}} - L_{L_{*}})$ 

とする.

この場合、 L \* T \* < 5 0 では b < 0 であるため 明度値は上昇し、 5 0  $\leq$  L \* T \*  $\leq$  7 0 では b = 0 であるため明度値は変化せず、 L \* T \* > 7 0 では b > 0 であるため明度値は変化せず。

以上のように、L \* T \* , u \* T \* , v \* T \* より 変換されたL \* T \* , u \* T \* , v \* T \* は、いずれ も印刷物の色再現範囲内に入ることになる。

次に、R. G. Bの多組み合わせに対して求まるL\*T'、u\*T'、v\*T'を印制物の色立体( 第2回に図示)に目標値T'として与え、収束模 類によって、Y. M. Cを求める。収束模単は第 4回~第7回で設明したと関係であるので、設明 は省略する。

このように [例1] ~ [例3] によって求められる R, G, Bの各組み合わせに対する Y, M, Cの各組み合わせに対して、 (1) 式でもって K を求める.

これにより、 R, G, Bの各組み合わせによる 再現色を、例えばカラー印刷で再現するための Y. M. C. Kの組み合わせが求められる。

このように本例においては、明度方向に関して は、テレビディスプレイ(入力側)の色立体と、 印刷物(出力側)の色立体の無彩色軸上の明度の 広がりの比に応じて、R. G. Bの各個み会わせ に対して得られた安長裏の前のうちし\* が空機さ れ、 テレビディスアレイの色立体の明度が圧縮写 像される。また、彩度方向に関しては、テレビデ ィスアレイ(入力)の色立体と、印刷物(出力) の色立体の電なる部分の中央部では変換されず. その周辺部では2つの色立体の彩度の広がりに応 じて、R. G. Bの各額み合わせに対して得られ た表色系の値のうちu\*. v\*が変雑され. テレ ビディスアレイの色立体の影度が圧縮写像される。 これにより、自然な変権結果によってテレビデ ィスプレイの色再環節間は印刷物の色再理節頭内 に入るようになり、 求められる Y. M. C. Kの 組み合わせによる色再現を自然なものとすること ができる.

また、本例においては、例えば高明度都あるい

は低明度器では、直顧の規念が正または負とされ、 制度が圧縮写像される際、制度の低下量が抑制さ れるので、高明を、高考度部分あるいは低明度、 高彩度部分での圧縮写像による色みの低下を助止 することができる。

なお、上述実施例においては、 表色系として L \*・ u \*・ v \* 表色系を用いたものであるが、 L \*・ a \*・ b \* 表色系を用いるものにも同様に適 用することができる。

次に、上述のようにして求められた色修正デーク (Y. M. C. K.) を予めしUT (ルックアップテーブル) に格納し、その色修正データを入力 面色データ (R. G. B.) で参照するように構成 したカラーマスキング教置について説明する。

この場合、 L U T に全ての R. G. B の面像データに対応する Y. M. C. K の画像データを格納するとすれば、 L U T の容量が膨大となる。

そこで、本出願人は、メモリ客景の開減化を図るため、R、G、Bの画像データで形成される色空間を複数の基本格子に分割し、LUTにはその

環点に位置するR、G、Bの首像データの組み合 わせに対するY、M、C、Kの画像データを相対 し、R、G、Bの画像データが組み合わせいとき るY、M、C、Kの画像データが存在しないとき には、このR、G、Bの画像データ(相応点)が 含まれる基本格子の環点のY、M、C、Kの画像 データの重み平均によってY、M、C、Kの画像 データを含まるとを養素した。

例えば、第14図に示すように、項点A〜Hで 構成される基本格子内に補固点Pが存在する場合 には、それぞれその頂点に対して対角位置の頂点 と補間点Pとで作られる直方体の体積が、頂点A ・HのY, M, C, Kの面像データに対する重み 係数として使用される。

て無出される。

YP = (1 / 1, Ai) 1, Ai Yi

 $M_P = (1 / \Sigma_A i) \Sigma_A i M i$ 

Cp = (1 / 1, Ai) 1 Ai Ci

 $K_P = (1 / \frac{\epsilon}{\Sigma}, A_i) \Sigma_A^i A_i K_i$ 

. . . (3)

このような補関処理では、補関点のY、M、C、 Kの関係データYp、Mp、Cp、Kpを算出する 場合には、それぞれについて8回の乗算展復処理 が必要となる。

本出願人は、この乗算累積処理の回数を少なく できる補関処理を提案した。

第15回に示すように、頂点A〜Hで構成される基本格子に対して、1点繊維によって計6幅の ... 三角能が形成される。補間点Pの悪質が(1.6回に 2)であるときには、この補間点Pに採1.6回に オナトに頂点A、B、C、Gによって形成され る三角錐Tに含まれることがわかる。

+ V ACGP · Y B + V ABGP · Y C + V ABCP · Y G)

M P = 1 / V ABCG ( V BCGP · M A

+ V ACGP · M B + V ABGP · M C + V ABCP · M G)

C P = 1 / V ABCG ( V BCGP · C A

+ V ACGP · C B + V ABGP · C C + V ABCP · C G) K P = 1  $\times$  V ABCG ( V BCGP · K A

+ V ACGP · K B + V ABGP · K C + V ABCP · K G)

補間点Pの座標が異なれば、 使用する三角能T

6 異なることになる。例えば、補間点Pの悪悪が、 P(3, 1, 5)であるときには、この補間点P は、第17回に示すように、頂点A. C. D. G によって形成される三角値でに含まれるので、こ の三角値でが使用される。

このように、三角錐を利用しての補関処理では、 4間の乗業具要処理によって補関点の Y、 M、 C、 K の面 銀 データ Yp、 Mp、 Cp、 K pを 算出できる。 第18回はカラーマスキング装置の具体構成例 である。

両面において、20は色様正データ配性手段であり、この配性手段20を構成するルックアップテーブル(M L U T)21 Y ~ 21 K には、それでれた、M、C、Kの色様正データが格納される。とうるで、M L U T 21 Y ~ 21 K としては、例えば25 6 K ビット事業のR ○ M が使用され、R、G、Bの画像データの最小レベルから最大レベルまでの間の32点だけが検出32×32×32−312768 点の画像データが格納される。

この場合、 R. G. Bの面像データは8ビット であり、256階調を有しており、32点の配分 は、例えば0から順に「8」ずつ区切って

0. 8. 16. ・・・・ 240. 248 の合計32個となるように等分に行なわれ、33 点目となる249以上255までは使用されないか、 若しくは248として扱われる。

このような各配分点の、つまり基本格子問題が 8重子化レベルである基本格子の現点の Y、M、 C、Kの関係データが上述したようにして算出さ れ、この質出された関係データがMLUT21Y ~21Kに結論される。

また、60は重み係数配性手段を構成するルックアップテーブル(WLUT)である。WLUT60には、各種間点に対応した重み係数が格納される。

立方体を利用しての補間処理の場合、上述した ように基本格子問題が8量子化レベルであるとき。 8回の重み係数の合計は、

 $8 \times 8 \times 8 = 512$ 

となるが、これが256となるように正規化される。また、WLUT60として、8ビットの項用 ICを使用できるように、資み係款の最大値は2 55とされる。例えば、補間点Pが、第14回の 頂点Aと同じ位置にあった場合、資み係款P1~P 8は25があようになる。

P 1. P 2. P 3. P 4. P 5. P 6. P 7. P 8

(512.0.0.0.0.0.0.0.0)

(512, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0 ) とかれ 番み係数の絵和は、常に256となる。

また、三角錐を利用しての補間処理の場合、上述したように基本格子間隔が8量子化レベルであるとき 4回の重み係数の合計は、

8 × 8 × 8 / 6 = 5 1 2 / 6

となるが、これが256となるように正規化される。

また、WLUT60として、8ビットの沢用I Cを使用できるように、煮み保敷の最大値は25 5とされる。例えば、補間点Pが、第15回の頂 点Aと同じ位置にあった場合、煮み保敷VBCで、 V ACCP、 V ABCP、 V ABCPは次のようになる。 V BCCP、 V ACCP、 V ABCP、 V ABCP 255、 0 , 0 , 1

(512%, 0, 0, 0) となり、重み係数の総和は、常に256となる。

R. G. Bの習量データは、アドレス信号形成 手段40を構成するルックアップテーブル (PL UT) 41R~41Bに供給されると共に、この PLUT41R~41Bにほコントローラ50よ

り掘り分け信号が供給される。

PLUT41R~41BからはR、G、Bの画 電ボークの上位5ビット(補間点Pが含まれる基 本格子の頂点の基準点を表す)に対応した5ビットのアドレス儒号が出力され、それぞれMLUT 21Y~21Kに維給される。

立方体を利用しての補限処理の場合、 繋り分け 体号に基づいて、 補間点Pが含まれる基本格子の 8個の間点がM L U T 2 1 Y ~ 2 1 K で順次格定 されるように、 5 ビットのアドレス信号が順次出 カされる。

三角酸を利用しての補関処理の場合、掘り分け 信号に基づいて、補間点Pが含まれる三角機の4 個の頂点がMLUT21Y~21Kで順次指定さ れるように、5ビットのアドレス信号が順次出力 される。

また、PLUT41R~41BからはR. G. Bの調像データの下位3ビット(機関点Pの基本 様子内の位置を表す)が重み保険指定信号として 出力され、この重み保験指定信号はWLUT60 けられる。のWLUT60にはコントロー ラ50より載り分け信号が携輪され、この乗り分 け信号に基づいて重み保験が順次出力される。

立方体を利用しての補関処理の場合。 補関点 Pが含まれる基本格子の 8 幅の頂点がM L U T 2 1 Y ~ 2 1 Kで順次指定されるのに対応して、 8 個の重点係数 P 1 ~ P 8 が順次出力される。

三角鏡を利用しての補間処理の場合、補間点 P がきまれる三角鏡の4 幅の頂点がM L U T 2 1 Y ~ 2 1 K で順次指定されるのに対応して、4 幅の重み偶数がが順次出力される。

W L U T 6 0 より出力される重み係数は M T L 3 1 Y ~ 3 1 K に供給される。そして、このM T L 3 1 Y ~ 3 1 K では、M L U T 2 1 Y ~ 2 1 K より出力される Y, M, C, K の資金データ(8 ピット)と、W L U T 6 0 からの重み係数(8 ピット)との重素が行なわれる。

MTL31Y~31Kの上位8ビットの乗算出力は、それぞれ票積器(ALU)32Y~32Kに供給されて加算機理される。このALU32Y~32Kには、コントローラ50よりリセット信号が供給される。

立方体を利用しての補関処理の場合、補関点 P が含まれる基本格子の8個の頂点に対応して順次 加算処理が行なわれて、その結果が快速するラッ 子側群でラッチされるたびにリセットされる。

三角錐を利用しての補間処理の場合、補間点P

が含まれる三角値の4個の頂点に対応して順次に 重懸理が行なわれて、 その結果が快速するラッチ 間器でラッチされるたびにリセットされる。

上途したように、立方体を利用しての補関処理の場合の8個の重み係数の総和、および三角機を利用しての補関処理の場合の4個の重み係数 おいは256となるようにされている。本例に256となるようにされている。本例に257が使用され、いわゆる8ビットンフトが行なわれるので、これによって(3)式における1/VABCCの処

種が行なわれることとなる。

乗算累積手段30を構成するALU32Y~3 2Kの出力は、それぞれラッチ回路71Y~71

Kに供給される。このラッチ回路71Y~71Kにはコントローラ50よりラッチパルスが供給される。

立方体を利用しての補間処理の場合、補間点 P が含まれる基本格子の8個の頂点に対応して順次 加算処理された結果がラッチされる。

三角錐を利用しての補間処理の場合、 補間点 P が含まれる三角錐の4個の頂点に対応して順次加 重処理された結果がラッチされる。

したがって、このラッチ国路71Y~71Kからは、立方体を利用しての補間処理の場合には( 3)式で示され、三角線を利用しての補間処理の場合には(4)式で示され、当角線を利用しての補間処理の 場合には(4)式で示される補間点PのY、 M、 C、 Kの簡値データが出力される。

第19回は、Kの画像データはルックアップテーブルに子的格勢せずに、Y、M、Cの画図をデータを出力するカラーマスキング出の図を(は、Kを(1)式である。この例を「は、 Kを 加する。 この例に 図に ばい びていましたができる。 同回において、 まり 変量を し対応 かけには 同一符号を付し、その詳細数例は 金巻する。

同図において、 ラッチ回路 7 1 Y ~ 7 1 C より出力される Y. M. Cの面像データは最小値検出回路8 1 に供給され、 Y. M. Cのうち最小のも

の、つまりmin (Y、M、C)が検出される。そして、検出されたmin (Y、M、C)はルックアップテーブル82に供給され、このルックアップテーブル82からは、次の関係式で求められるKの画像データが出力される。

K = 1. 6 × ( min [ Y. M. C ] - 1 2 8 ) ただし、 K < O であれば K = 0

## [発明の効果]

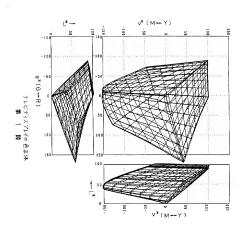
したがって、自然な変換蓄果によって入力額色立 体の色再現範囲は出力類色立体の色再現範囲内に 入るようになり、求められる出力色分解質像標 による色質現を自然なものとすることができる。

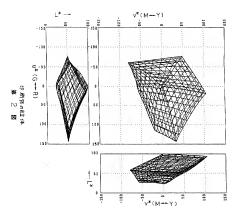
また、例えば高明変都では、u\*、v\*または a\*、b\*が安議されて彩度が圧縮写像される駅 彩度の位下量が即削される。したがって、例えば 高明度、高彩度部分での圧縮写像による色みの低 下を助止することができる。

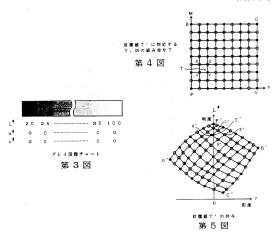
#### 4. 図面の簡単な説明

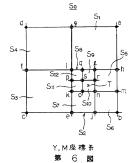
第1回~第13回はこの発明に係る色構定方法の数明のための図、第14回~第17回は補間処理の数明のための図、第18回以び第19回は 第1の数明のための図、第18回以、第2回回は従来 カラーマスキング数型の構成図、第2回回は従来 方法の説明のための図である。

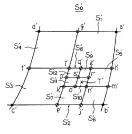
10···カラーマスキング装置 100···カラーアリンタ



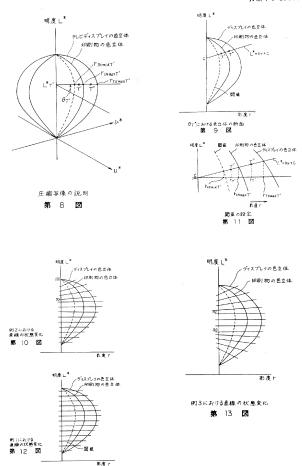


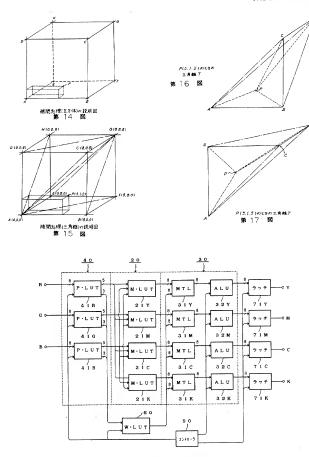






明度および彩度を示す表色系 第 7 図





9ーマスキング装置の構成図 第 1 8 図

